



SAGA. Magiline, numéro trois européen de la piscine

Les secrets de la piscine Magiline

Dans l'usine Sarrail, le cœur de Magiline, toutes les piscines sont fabriquées puis expédiées vers toute l'Europe. Avec un soin du détail qui répond aux exigences technologiques du concept et à l'attente des clients

Malgré la nouvelle usine de Torvilliers, celle de Bergerac pour les pièces volumineuses destinées aux clients du Sud de la France et celle en Algérie pour nourrir le marché local, l'essentiel d'une piscine Magiline vient toujours de l'usine Sarrail, Magiline, qui reste d'abord un plasturgiste, y presse tous ses modules plastiques.

Le parc de presse tourne 24 heures sur 24, quelle que soit la saison. « Nous sommes propriétaires de nos moules. Dès que l'on a une idée pour améliorer nos piscines, on peut réagir », souligne Laurent Ostrowsky, incontournable sur les petits détails qui font la qualité Magiline.

Même les pompes à eau sont construites sur place. « On n'en trouvait pas qui répondent à nos besoins ».

Idem pour la filtration, une des innovations historiques de Magiline puisqu'elle permet de renoncer au filtre à sable et au fameux local technique qui l'abrite. Magiline fabrique non seulement le module, mais aussi le filtre cylindrique qu'il plisse lui-même pour démultiplier la surface de contact avec l'eau et la qualité de la filtration. « L'œil détecte les impuretés à 50 microns, nous filtrons à 15 ».

Soin final porté à l'expédition

Pour les pompes à chaleur, Magiline construit tout sur place. « Vous voyez, du vrai cuivre, pas du made in China. Le raccord en PVC, vous voyez, il est poncé avant d'être collé », observe Laurent Ostrowsky.

Le souci du détail va plus loin. Devant les piscines prêtes à être expédiées, Laurent Ostrowsky plonge la main dans l'emballage. « Ça, c'est le sac de vis. On pourrait très bien s'en



Concepteur et fabricant, Magiline réalise toutes les pièces nécessaires à la construction de la piscine. Une intégration la plus poussée possible qui lui permet de garantir la qualité du produit fini

passer mais sur le chantier quand on n'a pas de vis sous la main, soit on va en chercher et on perd du temps, soit on n'en met pas. Et nous, on veut qu'elles y soient ! », insiste-t-il. La bombe à mousse expansée est également jointe.

« L'objectif, c'est de limiter au maximum le travail sur le chantier, de normer au maximum nos piscines. On travaille toujours mieux en usine que sur le chantier », souligne-t-il.

Parmi les trucs de Magiline, Laurent Ostrowsky s'arrête aussi sur les petits tuyaux qui glissent à l'intérieur des parois plastiques. Ils surgiront au fond du bassin et lors de l'installation du liner ou de son renouvellement, une

pompe à vide permettra de parfaitement placer ce dernier et de le plaquer aux parois.

Le soin final est porté à l'expédition. Lorsque la piscine arrive chez les concessionnaires, tout est prêt pour la pose. Même les fers à béton sont dans le paquetage.

Une intégration qui permet de réduire au maximum le chantier. Pour un bassin moyen, il faut compter une grosse semaine de travaux.

Jusqu'ici ça marche. Cinq cents piscines sont expédiées chaque mois depuis Sarrail...

Bruno DUMORTIER
photos : Ludovic PETIOT